

稳定 · 高效 · 耐用

连铸喷嘴与管架系统

精研喷射核心科技

提供系统化解决方案

您定义需求，我们定义品质



版本号 2025-1



江苏博际喷雾系统股份有限公司
Jiangsu Boji Spray System Co., Ltd

企业简介》

江苏博际喷雾系统股份有限公司成立于2001年，前身为1983年创建的江都汽车附件厂。公司现有三个厂区，占地面积约146,666平方米，厂房面积达68,000平方米，员工总数超过300人。自成立以来，博际始终专注于冶金行业，特别是在钢铁与有色金属领域，深耕喷射核心元件及系统产品的研发与制造。

公司致力于为客户提供高性能的喷射、冷却、除尘与淬火系统解决方案，持续助力冶金工艺的优化与升级。产品广泛应用于高炉、转炉、电炉、精炼炉、连铸、轧机及冷轧等冶金关键环节。

依托雄厚的研发与技术实力，公司拥有15项发明专利和47项实用新型专利，主导或参与制定8项国家及行业标准。作为全国喷射设备标准化技术委员会喷嘴分技术委员会秘书处承担单位，博际在行业标准制定方面发挥着重要作用。

凭借卓越的产品质量与专业的技术服务，公司赢得了宝武集团、首钢集团、达涅利集团等全球知名冶金企业的高度认可，并多次被评为“优秀供应商”。

未来，博际将继续秉承“专业、创新、精益求精”的发展理念，服务全球冶金行业，不断提供更优质的喷射产品与系统解决方案。



江苏博际喷雾系统股份有限公司

www.boji.cn

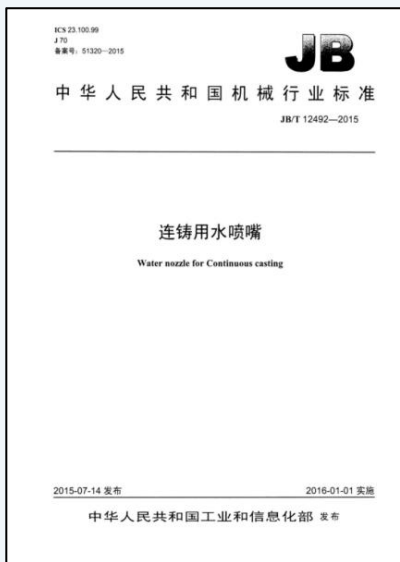
电话：18305253766 微信同号

电话：0514-86821475

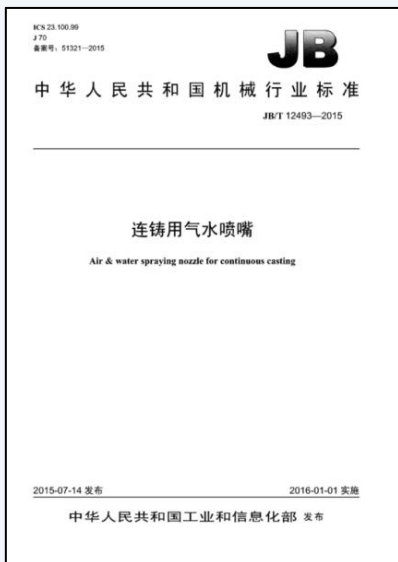
传真：0514-86828555

邮箱：info@boji.cn

地址：江苏省扬州市江都区仙女镇仙城北路869号



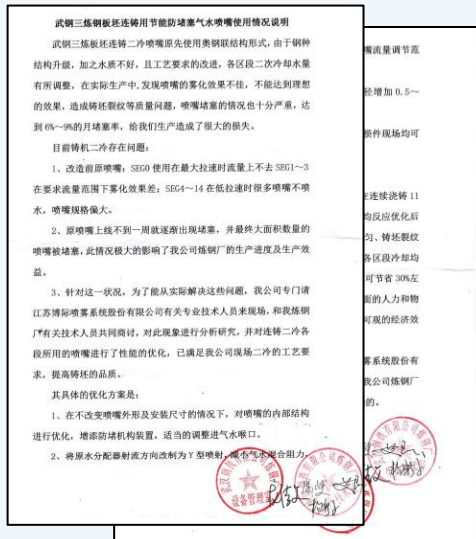
JB/T12492 连铸用水喷嘴



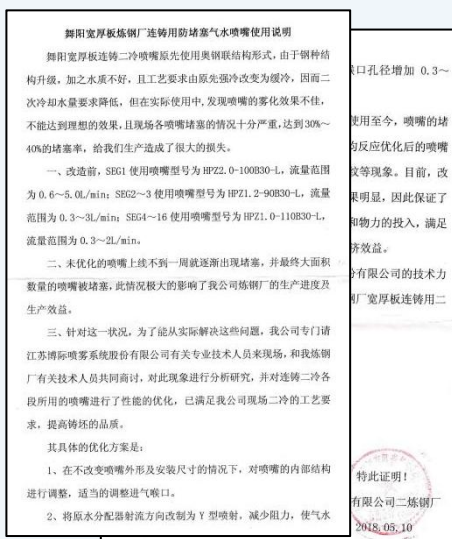
JB/T12493 连铸用气水喷嘴



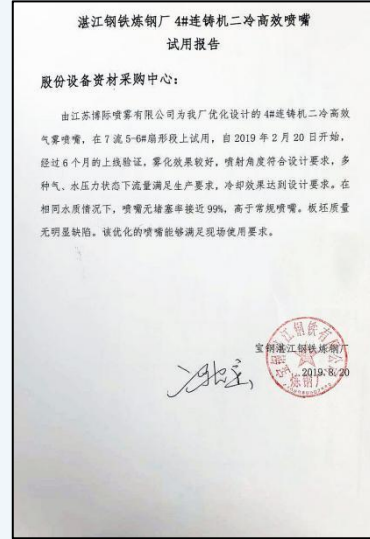
冶金科学技术二等奖



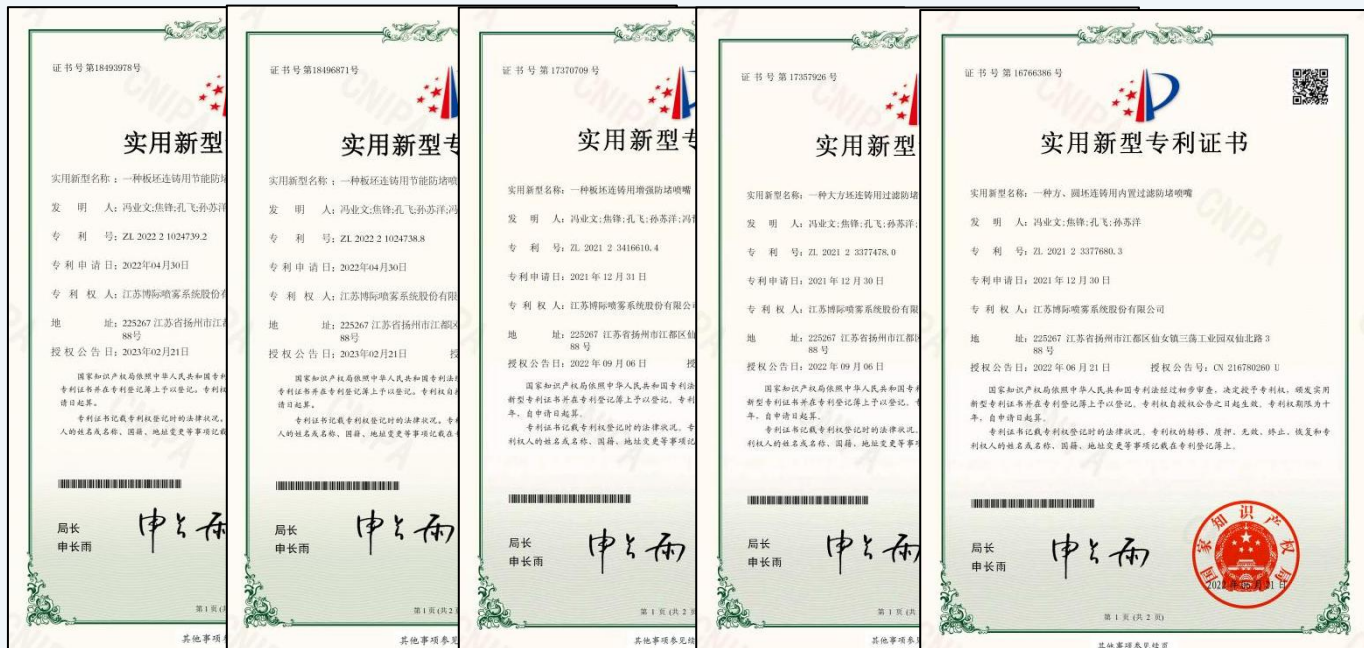
武钢三炼钢防堵喷嘴使用报告



舞阳二炼钢防堵喷嘴使用报告



宝钢湛江防堵喷嘴使用报告

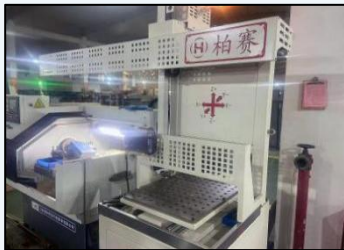


各类连铸用防堵喷嘴专利证书 (部分)

高精度自动化加工



微孔加工设备



喷嘴自动上下料



数控车床



走心机



车铣中心



三轴加工中心



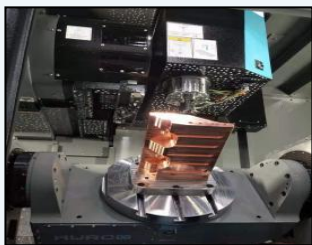
四轴加工中心



五轴加工中心



大型五轴加工中心-靴化块加工



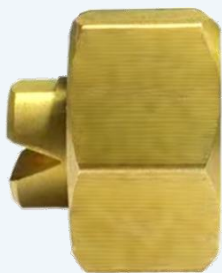
方体全自动加工



喷枪自动焊接



连铸喷射常用水喷嘴



B1扁平形喷嘴

结构紧凑，性能稳定且雾化均匀，采用螺母连接



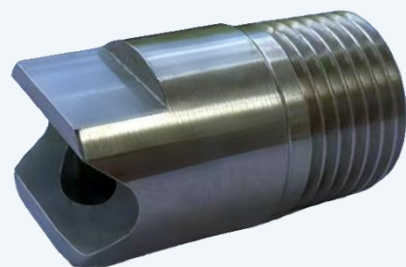
B15扁平形喷嘴

喷头设有燕尾结构，通过调节喷嘴座，可使喷雾与管道中心线形成一定夹角



J1矩形喷嘴

外螺纹连接，雾化均匀，流量大，喷射角度广且不易堵塞



B3、B4、B5扁平形喷嘴

设计简洁，采用外螺纹连接，喷雾分布均匀

连铸喷射常用水喷嘴



QZ1实心锥形喷嘴

采用螺母连接，安装方便，雾化均匀



QZ2实心锥形喷嘴

采用外螺纹连接，固定式旋转芯类型，喷雾分布均匀



QZ4实心锥形喷嘴

内螺纹连接，采用固定旋流芯结构设计

连铸喷射常用气水喷嘴



B5扁平形气水喷嘴

气水在内部直接混合，采用板式连接结构安装，便于快速装配与更换



B14扁平形气水喷嘴

卡套式安装方式，具备便捷的安装对中。可单独更换磨损的喷头组件



QZ2实心锥形气水喷嘴

采用板式连接结构安装，可单独更换磨损的喷头组件



B25扁平形气水喷嘴

喷嘴采用扁平孔径设计，内部集成气水芯作为调控气水雾化量的核心组件



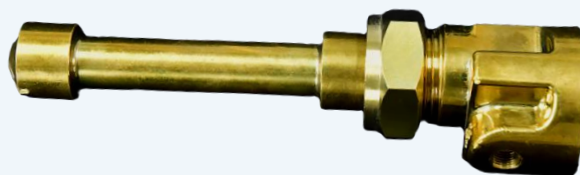
B30扁平形气水喷嘴

采用法兰式连接方式，安装对中方，喷头的不同定位方向，可以使喷水面保持平行或垂直



QZ3型实心锥形气水喷嘴

法兰式连接方式，安装对中方，喷嘴入口自带过滤装置

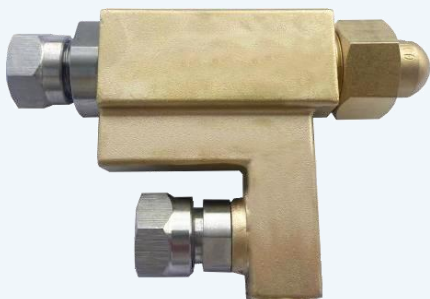


J2型矩形气水喷嘴

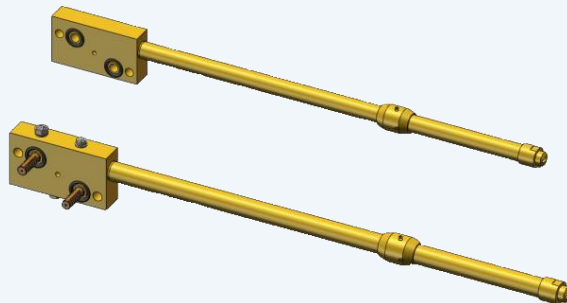
结构新颖，法兰式连接方式，对中方，喷嘴入口自带过滤装置

节能防堵喷嘴

为缓解连铸二冷喷嘴使用过程中堵塞严重问题，我公司研发了新型节能防堵型气水喷嘴。通过对主体、喉口、喷头等部件进行优化，提高了雾化效果，加大了喷嘴的流量调节范围，节省空气耗用量。



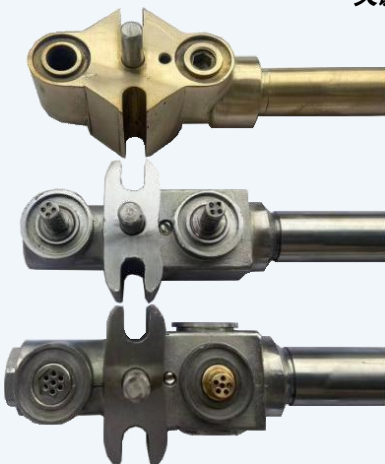
新型B14型喷嘴
进水、进气口增加过滤装置，四个关键位置增加节能防堵装置



新型B25型喷嘴
进水、进气口增加过滤装置，三个关键位置增加节能防堵装置



新型QZ2型喷嘴
进水、进气口增加过滤装置和节能防堵装置



B30型喷嘴二次迭代

二代升级增加了进水、进气口外过滤装置，三个关键位置增加节能防堵装置；三代升级改进水口外过滤装置为内过滤装置，增加一处节能防堵装置

专业喷嘴测试



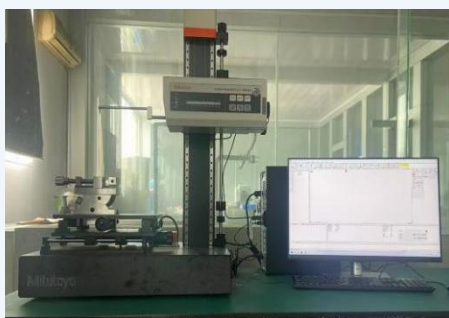
水量分布检测



流量、压力特性检测



激光粒度检测



Mitutoyo轮廓测量仪



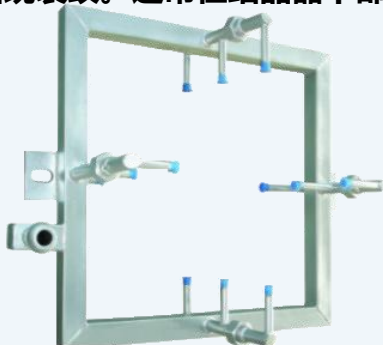
Serein影像测量仪



集成化、信息化检测系统

一次足辊喷淋

钢水在结晶器内形成初生坯壳，逐渐增厚，而后脱离结晶器进入到足辊区域，此时铸坯不能出现裂纹。通常在结晶器下部出口处设置12-32只喷水或喷雾喷嘴冷却足辊及坯面，辅助降温。



方坯结晶器喷淋管



沙钢圆坯足辊喷淋管



淮钢方坯足辊喷淋管

二次冷却喷淋

扇形段内设置一个上大下小梯形流量分布二冷区域，结合钢种、拉速等因素匹配好喷嘴数量，角度及喷雾覆盖范围。



方坯二冷喷淋管



宝钢板坯二冷喷淋管



出口意大利圆坯喷淋环



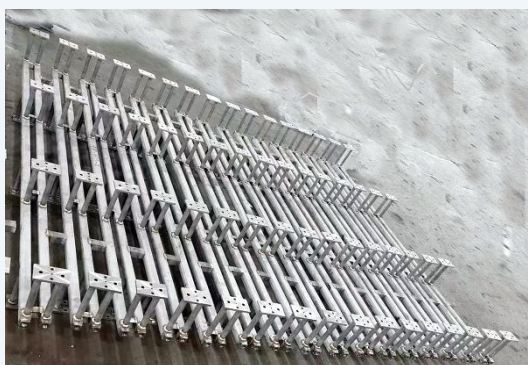
方坯二冷喷淋框架



宝钢板坯二冷喷淋框架



达涅利监制板坯喷淋管



达涅利监制喷淋管及配管



吕梁建龙方坯
喷淋框架



JFE(仓敷)7号机板坯喷淋管



武钢板坯喷淋安装现场



湘潭钢铁方坯喷淋改造现场